

serreanti+design


tecniche nuove



marzo 2013

Rapporto
**Più rischio insolvenza
da distribuzione
ed edilizia specializzata**

Primo piano
**Ora (anche) l'edilizia dice basta
ai ritardi di pagamento**

Normativa
**Porte e finestre resistenti a fuoco
e fumo. La UNI 11473-1**

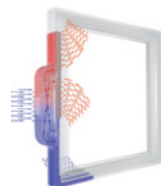
Vendita diretta
Modernamente artigiani!

SENZA CONCORRENTI: NUOVO KF 500



+ Aria fresca
e risparmio energetico

I-tec Ventilazione VMC



+ La più elevata sicurezza
con il miglior comfort

I-tec Ferramenta

L'unica ferramenta sul mercato
perfettamente integrata



+ Fissaggio continuo
e ininterrotto della lastra vetro

I-tec Vetraggio



+ Isolamento Termico:
Uw 0,69 W/m2K con vetro LIGHT basso
emissivo (valore g 50%) e canalina ISO



Numero Verde
800-017701

Richiedi il nuovo catalogo 2013
www.internorm.com



[82]
ANNI DI
ATTIVITÀ

Internorm



INTERNORM ITALIA SRL

Via Bolzano 34

38121 Trento

Tel. 0461 957511 - Fax 0461 961090

Sito Internet: <http://www.internorm.com>

E-mail: italia@internorm.com

SIMBOLOGIA

LEGNO



METALLO



PVC



editoriale

7 **Informazione, qualificata, indispensabile strumento**
Dan Vasile

il punto

8 **Manifestazioni, serramenti e (tanta) confusione**
Luigi Liao

paniere

12 **Tendenze costi materie prime**
L. Liao

rapporto

16 **Più rischio insolvenza da distribuzione ed edilizia specializzata**
Edo Bruno

attualità

22 **Domal, nuovo assetto organizzativo per distribuzione e logistica**

22 **Nuovo stabilimento Hörmann negli Stati Uniti. Avviata costruzione**

22 **Tagliafuoco, scattato l'obbligo di sostituire i maniglioni privi di CE**

23 **UE rilancia etichettatura obbligatoria "made in". Obiettivo 2014**

23 **Siglatto patto Confindustria-Cnr. Opportunità per le PMI della filiera**

24 **ASSA ABLOY Entrance System decide di aderire ad UCCT**

24 **Sistemi involucro-impianti. Dall'11 al 13 aprile i massimi studiosi in "arena"**

25 **Il Gruppo Costruttori Macchine alluminio e PVC sceglie MADE Expo**

25 **Negativo pure il 4° trimestre 2012 per le tecnologie del Legno**

26 **Pratic raggiunge e supera l'autosufficienza energetica**

26 **Roberto Scafile nuovo D.G. della filiale italiana di Reynars Aluminium**

26 **Misure urgenti di aggiornamento dei regolamenti per i TEE**

27 **Comparto costruzioni? Negli USA la sua ripresa si consolida**

27 **Efficientamento edifici, Cortei dei Conti UE "bacchetta" Commissione**

28 **Settimana di formazione Oikos Porte blindate. Centinaia i presenti**

28 **A Roma l'annuale incontro con gli specialisti dell'ISEO for You**

28 **Meeting expert Somfy 2013: dalla formazione all'azione**

31 **Insieme nel PVC per una filiera virtuosa**
Gianandrea Mazzola

Indice	7	8	12	16	22	23	24	25	26	27	28	31										
Informazione, qualificata, indispensabile strumento																						
Manifestazioni, serramenti e (tanta) confusione		8																				
Tendenze costi materie prime			12																			
Più rischio insolvenza da distribuzione ed edilizia specializzata				16																		
Domal, nuovo assetto organizzativo per distribuzione e logistica					22																	
Nuovo stabilimento Hörmann negli Stati Uniti. Avviata costruzione						22																
Tagliafuoco, scattato l'obbligo di sostituire i maniglioni privi di CE							22															
UE rilancia etichettatura obbligatoria "made in". Obiettivo 2014								23														
Siglatto patto Confindustria-Cnr. Opportunità per le PMI della filiera									23													
ASSA ABLOY Entrance System decide di aderire ad UCCT										24												
Sistemi involucro-impianti. Dall'11 al 13 aprile i massimi studiosi in "arena"											24											
Il Gruppo Costruttori Macchine alluminio e PVC sceglie MADE Expo												25										
Negativo pure il 4° trimestre 2012 per le tecnologie del Legno													25									
Pratic raggiunge e supera l'autosufficienza energetica														26								
Roberto Scafile nuovo D.G. della filiale italiana di Reynars Aluminium															26							
Misure urgenti di aggiornamento dei regolamenti per i TEE																26						
Comparto costruzioni? Negli USA la sua ripresa si consolida																	27					
Efficientamento edifici, Cortei dei Conti UE "bacchetta" Commissione																		27				
Settimana di formazione Oikos Porte blindate. Centinaia i presenti																			28			
A Roma l'annuale incontro con gli specialisti dell'ISEO for You																				28		
Meeting expert Somfy 2013: dalla formazione all'azione																					28	
Insieme nel PVC per una filiera virtuosa																						31

12

«Prima di inoltrarci nella riflessione sul 2012 e le prospettive per il 2013, è opportuno far mente locale ad alcune materie prime ed agli avvenimenti che ne hanno direttamente ed indirettamente influenzato...»



16

«Sono in gran parte aziende molto piccole/ artigiane collocate nell'ordine nel Lazio, in Calabria e in Campania operanti nel settore della distribuzione le imprese rivelatesi a maggior rischio di insolvenza...»



31

«Spi Finestre e Schüco Pws Italia hanno recentemente siglato un importante accordo di collaborazione che ha sancito anche la nascita di una nuova gamma di infissi. Soluzioni presentate agli addetti ai lavori con...»

Direttore Responsabile
Giuseppe Nardella

Redazione
Piero Vitale
tel. 02 39090377
fax 02 39090332
email: piero.vitale@tecnichenuove.com

Se volete comunicare
con la redazione
l'indirizzo di posta elettronica è:
sec@tecnichenuove.com

Se volete visitare il sito della rivista
dedicato al costante aggiornamento
delle informazioni
l'indirizzo è il seguente:
www.serramentinews.it

LEGNO



METALLO



PVC



attualità

- 34 **Quando l'abito fa il monaco (in Baviera)**
Giulio Garaboldi
- 36 **Se non cambiamo mentalità...**
G. Garaboldi

primo piano

- 40 **Ora (anche) l'edilizia dice basta ai ritardi di pagamento**
G. Mazzola
- 42 **Dalla rifusione alle procedure d'infrazione. Quali risposte?**
G. Mazzola
- 43 **Più trasparenza e sensibilizzazione, tra passato e futuro**
G. Mazzola
- 45 **La circolare di chiarimento emanata dal Governo**
E. Bruno
- 46 **Ma il "vizierto" (per il momento) rimane**
G. Mazzola

progettazione

- 48 **1 sola espressione modernista per 4 corti in 4 colori**
Massimiliano Nastri

realizzazione

- 54 **Moduli di facciata e procedure di giunzione dinamica**
M. Nastri

normativa

- 60 **Porte e finestre resistenti a fuoco e fumo. La UNI 11473-1**
Antonio Monaco e Sergio Tomasi

vendita diretta

- 67 **Modernamente artigiani!**
Anna Rucci

gestione

- 73 **Collaborazioni "a progetto". Cambio di scenari e prospettive**
Piero Merlo
- 74 **Attività non inquadrabili nel co.pro**
E. Bruno

fisco e leggi

- 75 **Responsabilità fiscale negli appalti. Nuovi chiarimenti**
E. Bruno
- 76 **Disposizioni a rischio illegittimità**
Dan Vasile

sotto la lente

- 79 **Porta antipanico a sfondamento... Anche a "tutto vetro"**
Giuseppe Delli Santi

vetrina

- 82 **Serramenti, componenti, macchine**
Ettore Galbiati e Piero. Vitale



40

«Con l'attuazione della nuova direttiva UE sui pagamenti cambiano le carte in tavola per imprese e PA. Introdotta scadenze rigide e severe clausole sul pagamento tra le parti. Fugati i dubbi sull'applicabilità....»



60

«L'inizio d'anno vede la luce della 1ª parte della nuova norma dedicata alla posa in opera ed alla manutenzione delle porte e finestre resistenti al fuoco e a tenuta del fumo. Norma proposta ad UNI...»



Prof. a.

OGGETTO: Articolo 13-ter del DL n. 83 del 2009 (responsabilità solidale dell'appaltatore) - Problemi di attuazione - 10 ottobre 2012 - Problemi di attuazione

75

«Attraverso la circolare 2E l'Agenzia delle Entrate ha fornito ulteriori precisazioni interpretative su quanto imposto dalla legge in materia di responsabilità solidale dell'appaltatore, disposizioni già oggetto di una...»

MODULI DI FACCIATA E PROCEDURE DI **giunzione dinamica**



La concezione realizzativa e applicativa dei sistemi di chiusura e di rivestimento secondo le interfacce antisismiche applicate alla nuova sede Atzwanger S.p.A. a Bolzano, progettata da Architekten Walter Pichler & Partner

» Massimiliano Nastri, Politecnico di Milano©

La realizzazione dei sistemi di involucro applicati al nuovo stabilimento Atzwanger S.p.A., progettato da Architekten Walter Pichler & Partner, situato nella zona produttiva "ex-Magnesio" a Bolzano Sud, si determina sulla base dell'articolazione sia modulare sia esecutiva stabilita dalle procedure di interfaccia dinamica nei confronti dell'apparato strutturale di elevazione. La costruzione, in generale, assume i contenuti metodologici riferiti alle modalità realizzative dei componenti di facciata secondo l'utilizzo dei principi progettuali e operativi delle strutture metal-

liche, con particolare riferimento al rispetto delle attuali norme sismiche. La configurazione degli involucri di facciata e di rivestimento si associa principalmente alla costituzione geometrica e morfologica di insieme per l'edificio a destinazione amministrativa (di superficie coperta pari a circa 2.890 mq, per otto piani di cui uno interrato, libero su tutti e quattro i lati); questo, al cospetto della semplicità compositiva e relazionale, si dimostra quale campo di studio e di espressione delle regole esecutive caratterizzate dai dettami (legislativi e pratici) in materia anti-sismica, com-



1. Esecuzione dei sistemi di involucro: interfacce verso le strutture di elevazione, orizzontali e verticali, le chiusure di solaio, le mensole e la travatura di bordo

portando i modi di analisi riguardanti sia il dimensionamento dei giunti sia la resistenza dinamica. Lo studio dell'applicazione dei sistemi di involucro avviene così sulla base delle soluzioni idonee a generare la correlazione tra le interfacce tecniche e i dispositivi di giunzione, in accordo all'elasticità adeguata ad assecondare i movimenti della struttura principale.

Le superfici di chiusura dell'edificio a destinazione terziaria (provisto della hall di ingresso, degli spazi di lavoro, dei locali per riunioni, della sala di rappresentanza polifunzionale e dei servizi, mentre al primo piano si collocano le funzioni direttive aziendali, ancora uffici e sale riunione dei diversi reparti) si svolgono nella modulazione sistemica e interdipendente riferita ai sensi orizzontale e verticale, rispettando l'unificazione dimensionale dei settori spaziali per consentire l'adattabilità delle esigenze aziendali. L'applicazione dei sistemi di involucro si esplicita, nei confronti delle strutture di elevazione, orizzontali e verticali, rispetto alle chiusure di solaio, alle mensole (secondo l'interfaccia nei confronti dei pilastri in acciaio) e alla travatura di bordo: le modalità di connessione comprendono la trama dei telai di supporto alle chiusure verticali, evidenziando l'inserimento all'interno della stratificazione di facciata e, nello specifico, entro la prima sezione termoisolata delle porzioni opache (spandrel). Ancora, le modalità di interfaccia indicano l'assemblaggio dei profili montanti oltre

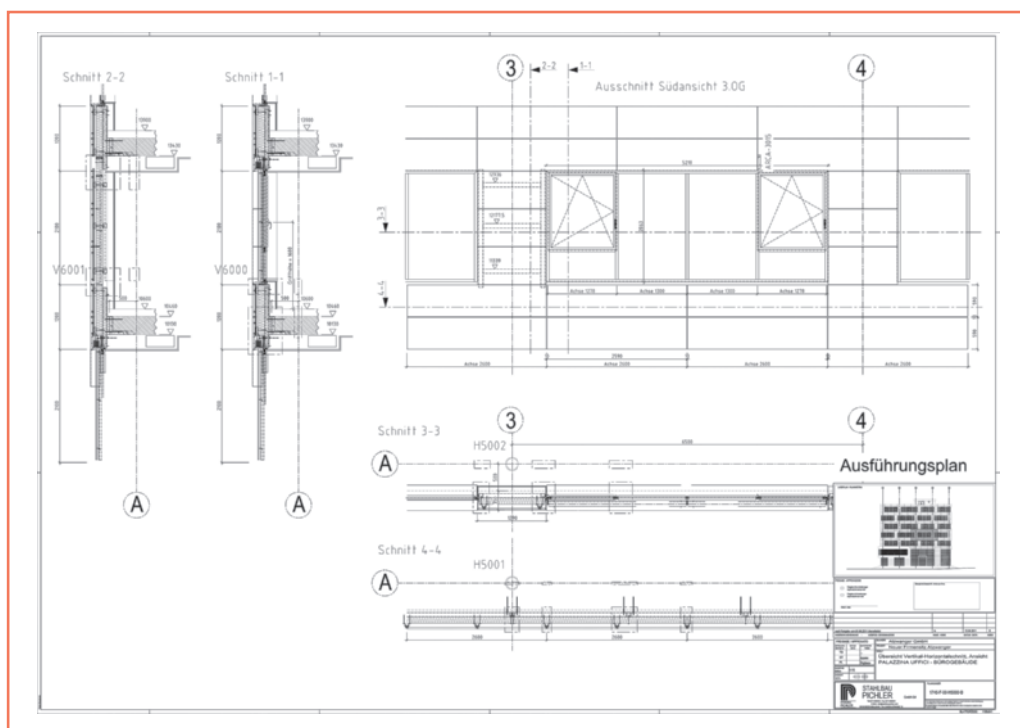


2. Esecuzione dei sistemi di involucro: assemblaggio all'orditura dei pilastri in acciaio, alle mensole e alle travature di bordo

l'estremità delle superfici verticali delle solette, secondo la finalità di realizzare il supporto alla cortina in vetrocamera (immagine 1).

COMBINAZIONE E ARTICOLAZIONE MECCANICA

La successione modulare si delinea attraverso la combinazione e l'articolazione meccanica delle sezioni orizzontali, intelaiate in accordo alla progressiva suddivisione delle parti connettive verso il nucleo di irrigidimento centrale. In seguito alla formulazione geometrica e dimensionale delle sezioni perimetrali, la configurazione tipologica dei sistemi di involucro si coniuga agli apparati portanti verticali (composti dai pilastri a sezione circolare in acciaio), alla disposizione delle mensole composte e alle travature di bordo (queste piolate in modo da formare una struttura collaborante con gli elementi di solaio prefabbricati) (immagine 2). L'esecuzione dei sistemi di involucro si conferma ai criteri costruttivi delle opere in carpenteria metallica esprimendo il processo di coordinamento tra la definizione tipologica delle geometrie profilari e l'adesione, sia geometrica sia dimensionale, verso la modulazione strutturale: in questo modo, la realizzazione delle chiusure verticali si caratterizza in forma omogenea e correlata nei confronti degli assi strutturali e dei vani di apertura, dei giunti di dilatazione, delle diverse quote altimetriche e dell'ordinamento delle intelaiature (oltre le strutture di solaio) finalizzate a governare l'alternanza del-

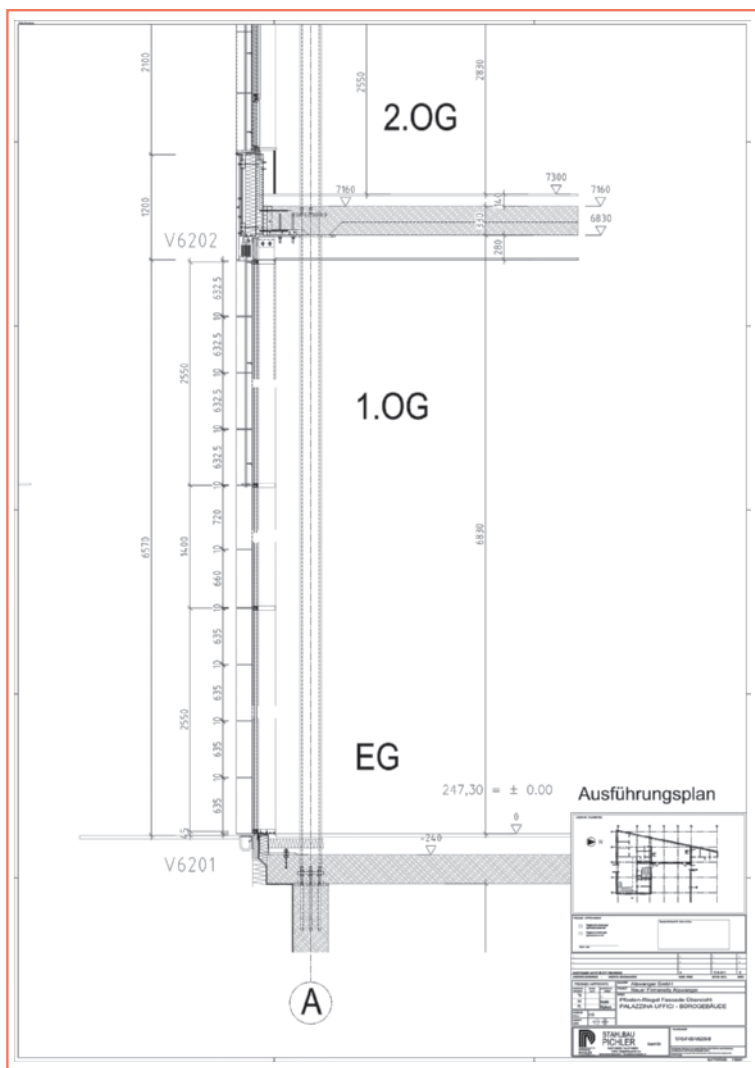


3. Modulazione costruttiva delle sezioni perimetrali, comprensiva delle procedure connettive tra la struttura di elevazione verticale in pilastri a sezione circolare di acciaio, le mensole innestate sui pilastri, la travatura di bordo e il telaio di interfaccia verso le chiusure verticali esterne

4. Costruzione dell'assetto delle mensole e realizzazione del piano di supporto al telaio di interfaccia per l'assemblaggio del sistema di involucro alle strutture di elevazione orizzontali

le sezioni sfalsate. Le modalità realizzative si concretano nella prima configurazione tipologica delle interfacce costruttive, rispetto alla messa a punto dei dispositivi di staffaggio (composti dalle squadre e dai tensori in acciaio, diretti verso le ali della travatura di bordo) e del telaio combinato alle chiusure di facciata. Poi, le modalità realizzative proseguono verso l'applicazione dei dispositivi di staffaggio provvisti dell'irrigidimento connettivo a livello delle squadre e della relazione con le mensole attorno ai pilastri in acciaio; infine, la realizzazione comporta la tipologia di interfaccia nei confronti di un sistema di chiusura a doppia parete (per cui si realizza una proiezione esterna composta da un profilo IPE 100). Nello specifico, l'assetto delle mensole si concreta tramite l'imposta di due piastre orizzontali in acciaio, provviste della connessione verso l'anima della travatura: l'ala inferiore si propone di dimensione superiore nei confronti dell'ala superiore, al fine di generare la superficie per l'appoggio dinamico sia delle chiusure di solaio sia dei dispositivi di staffaggio esterni. Questi sono eseguiti dalle squadre in acciaio e dai tensori superiori (in collegamento verso l'ala superiore della travatura di bordo), comportando la realizzazione del piano di supporto al telaio (in profili e lamiera sagomate) di interfaccia e di integrazione verso le chiusure verticali esterne (immagini. 3, 4). La realizzazione definitiva delle strutture di elevazione, orizzontali e verticali, esplicita le sequenze costruttive inerenti al getto integrativo in c. a. rispetto alle chiusure di solaio, alle mensole (secondo l'interfaccia nei confronti dei pilastri in acciaio) e alla travatura di bordo. La realizzazione riguarda la trama dei telai di supporto alle chiusure verticali, evidenziando l'inserimento all'interno della stratificazione di facciata e, nello specifico, entro la prima sezione termoisolata delle porzioni opache (spandrel).





5. Procedure esecutive riferite alla costruzione delle strutture di elevazione (tramite l'integrazione dei dispositivi di interfaccia entro il getto in c. a.) e all'assemblaggio del sistema di facciata a montanti e traversi

ELEMENTI DI CONNESSIONE ED ASSIEMAGGIO

Ancora, la realizzazione considera l'assemblaggio dei profili montanti oltre l'estremità delle superfici verticali delle solette, secondo la finalità di costituire il supporto alla cortina in vetrocamera. La costruzione, nello specifico, individua l'inclusione delle mensole (attorno ai pilastri tubolari) e degli elementi di connessione in acciaio all'interno del getto in c. a., dai quali si proiettano i ferri di aggancio ai dispositivi di interfaccia in carpenteria metallica. Questi sono composti dalle sezioni tubolari verticali e dai correnti, inferiore e superiore, diretti a eseguire l'intelaiatura a "cornice" secondo:

- le procedure di aggancio, superiore e inferiore, nei confronti delle morse rivolte a supportare la sottostruttura del rivestimento esterno in lamiera per l'altezza della porzione spandrel fino al prolungamento inferiore;
- l'inclusione della prima stratificazione termoisolante, completa per l'estensione delle carpenterie;



6. Modulazione delle aperture e delle chiusure di rivestimento, secondo la realizzazione dei telai di supporto al perimetro strutturale

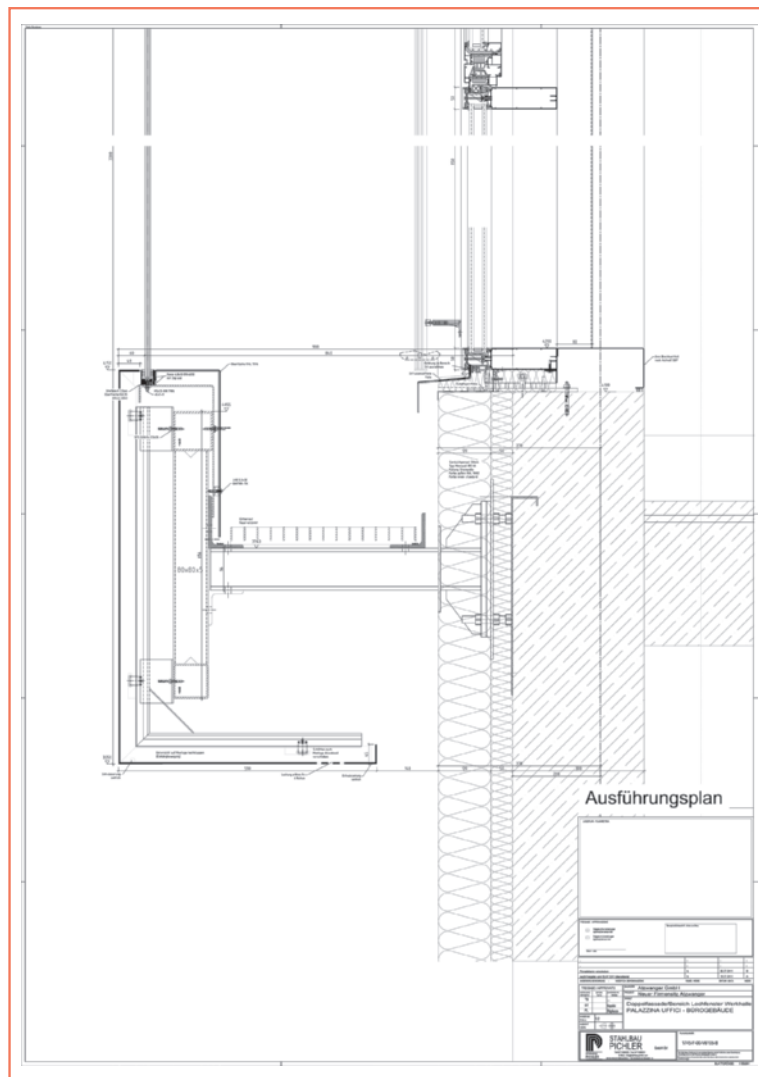
- la sistemazione dei supporti per il fissaggio dei risvolti superiore, a sostegno del controtelaio dei serramenti, e inferiore, in continuità nei confronti della stratificazione termoisolante sull'attacco superiore dei montanti (immagine 5).

La tessitura costruttiva delle chiusure, in generale, si determina rispetto all'orditura principale e alla modulazione sancita dalle griglie in carpenteria, queste dirette all'assemblaggio del rivestimento esterno: il coordinamento geometrico e relazionale si focalizza sull'innesco dei serramenti e sui raccordi termoisolanti che avvolgono le chiusure perimetrali. Anche in questo caso, la pianificazione complessiva dell'orditura esecutiva raggiunge la gestione delle quote e delle connessioni tra i sistemi costruttivi strutturale e di chiusura, governando le tipologie dei telai, dei raccordi e degli strati materici (immagine 6). Le sezioni di chiusura dotate del sistema di facciata a doppia parete esaminano i modi di assemblaggio nei confronti delle superfici verticali esterne delle strutture di elevazione, dotate della doppia stratificazione termoisolante. Le caratteristiche di connessione osservano, essenzialmente, l'aggancio (per doppia bullonatura parallela, eseguita sulla lastra metallica provvista del risvolto annegato nel getto in c. a.) della doppia piastra in acciaio (in posizione inferiore rispetto al vano di apertura): questa delinea il piano di appoggio al tronco di trave a sbalzo, la cui resistenza alla flessione è incrementata dalle flange laterali saldate, proteso oltre il piano di chiusura. L'estensione del tronco di trave culmina secondo il montaggio della coppia di profili in acciaio a "L", inferiore e superiore, a loro volta diretti a sostenere i profili in carpenteria agenti quali dispositivi di interfaccia per



7. Aggregazione dei moduli di involucro a doppia parete rispetto alla sezione lineare omogenea al primo livello dell'organismo architettonico

8. Costruzione del sistema di facciata a doppia parete: procedure di connessione verso le superfici verticali esterne delle strutture di elevazione, rilevando le modalità di aggancio delle piastre in acciaio, l'assemblaggio dei profili in acciaio e dei profili in carpenteria (con funzione di interfaccia), l'applicazione dei correnti e la composizione esecutiva sia della chiusura di tamponamento sia della schermatura esterna



l'assemblaggio dei componenti (per la chiusura e per il rivestimento) propri della cortina esterna. La connessione dei profili in carpenteria (di dimensioni pari a 80x80x5 mm), per bullonatura (rispetto alle asole comprese nelle ali verticali relative ai profili a "L"), si completa tramite la disposizione dei correnti, inferiore e superiore, in tubolare di acciaio, tali da realizzare la composizione di una "cornice" perimetrale. I correnti, in particolare, offrono le condizioni di assemblaggio:

- all'esterno, secondo le interfacce verso le morse, inferiore e superiore (collegate per avvitatura), dirette a supportare la sottostruttura del rivestimento in lamiera;
- all'interno, per l'elemento superiore, secondo l'interfaccia verso la sagoma in lamiera di acciaio (collegata per avvitatura) capace di sostenere il perno di supporto alla tassellatura inferiore della lastra di schermatura esterna in vetro stratificato; oltre questa lamiera si svolge l'applicazione della lamiera di raccordo tesa ad avvolgere la sezione superiore dei dispositivi di interfaccia. Inoltre, l'estradosso della serie dei profili a tronco di trave accoglie, sulle ali orizzontali dei pro-fili a "L" in acciaio collocati in forma

speculare, il grigliato tale da consentire le operazioni di pulizia e di manutenzione all'interno della doppia parete.

La chiusura principale di tamponamento si imposta mediante la staffatura collegata all'estradosso della sezione strutturale in c. a., comportando la connessione dei profili montanti in alluminio e la principale esecuzione del traverso orizzontale, provvisto dello strato termoisolante inferiore (raccolto e racchiuso dall'elemento angolare fissato, per avvitatura, al setto longitudinale inferiore). L'estensione del traverso si proietta oltre la quota del piano di facciata strutturale, rilevando la posa di una lamiera orizzontale diretta a supportare il prolungamento dello strato termoisolante. Dal punto di vista funzionale, la collocazione della linea isoterma si compone completamente all'esterno del piano di facciata, evidenziando la posizione della chiusura in vetrocamera sulla quota geometrica dello strato esterno. La cortina interna, poi, si completa per mezzo dei perni di sostegno (eseguiti sull'intelaiatura in alluminio) per i dispositivi di oscuramento (immagini 7, 8).



Per la pagina attiva del cliente collegarsi a www.rivistedigitali.com

Di seguito riportiamo in ordine alfabetico l'elenco della aziende inserzioniste che apprezzano e sostengono concretamente le scelte fatte dalla redazione per continuare a fare di "serramenti+design" uno strumento autorevole e qualificato (unica testata ad essere riconosciuta scientifica dal Consiglio Universitario Nazionale) a servizio delle migliaia di operatori che mensilmente leggono la rivista.

L'indice inserzionisti è fornito come servizio supplementare dall'editore, il quale declina ogni responsabilità per errori e omissioni.

Azienda	Pag.
ALUTEKNOW	66
AMODIO F.LLI	90
BECK+HEUN	21
C.L.O.M.E.A.	84
CERVELLINI ACCESSORI	17
COMPLASTEX	9
COSERPLAST	71
EAGLES ENGINEERING	92
ELETTROMECCANICA ANCELLOTTI	86
EMME 1	87
ENSINGER ITALIA	88
EURO ASSISTANCE	33
FEMAK	30
FERREROLEGNO	78
FINSTRAL	2
FOM INDUSTRIE	1-4
HELLA ITALIA	19
HOERMANN ITALIA	89
ICA INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA	II di copertina
INTERNORM ITALIA	I di copertina

Azienda	Pag.
IVM CHEMICALS	13
MANUSA	65
MARGARIT ITALIA	15
MASTER	Patella in prima di cop.
NIKITA	47
OMNIA SERVICE	39
OPM STAMPI	93
OS SISTEMI	6
PERTICI INDUSTRIES	III di copertina
PONZI	91
PROFIL COMARIN	IV di copertina
PROFIL COMARIN	72 bis
SAINT-GOBAIN GLASS ITALIA	53
TEKNA	59
TENMAT	29
TERNO SCORREVOLI	11
UTENSILTECNICA	77
VELSET	85
ZERO 5	72

Anno XXIV - n°3 Marzo 2013

Editore/Publisher: Tecniche Nuove spa - Milano

Direzione, Redazione, Amministrazione e Pubblicità/Head Office, Editorial office, subscription, Administration and advertising:

Casa Editrice/Publishing firm:

Tecniche Nuove spa
Via Eritrea, 21 - 20157 Milano - Telefono 02390901

Direttore Responsabile/Publisher: Giuseppe Nardella

Redazione/Editorial staff: Piero Vitale
Tel. 0239090377 - Fax 0239090332 - e-mail: piero.vitale@tecnichenuove.com

Direttore commerciale/Sales manager: Cesare Gnocchi
e-mail: cesare.gnocchi@tecnichenuove.com

Coordinamento stampa e pubblicità/Printing co-ordination and advertising: Fabrizio Lubner (responsabile);
Sara Biscaro (Tel. 0239090308 - Fax 0239090236)

Abbonamenti/Subscriptions:

Luisa Branchi (responsabile) - e-mail: luisa.branchi@tecnichenuove.com
Alessandra Caltagirone - e-mail: alessandra.caltagirone@tecnichenuove.com
Domenica Sanrocco - e-mail: domenica.sanrocco@tecnichenuove.com
Tel. 0239090440 - Fax 0239090335
e-mail: abbonamenti@tecnichenuove.com

Hanno collaborato a questo numero/Contributors to this edition:
Edo Bruno, Giuseppe Delli Santi, Ettore Galbati, Luigi Liao, Piero Merlo,

Massimiliano Nasti, Antonio Monaco, Giulio Garaboldi, Gianandrea Mazzola, Anna Rucci, Sergio Tomasi, Dan Vasilie

Abbonamenti/Subscriptions: Tariffe per l'Italia: Cartaceo Annuale €43,00 - Cartaceo Biennale €75,00 - Digitale Annuale €40,00 - Tariffe per l'estero: Digitale Annuale €40,00. Per abbonarsi a SEC serramenti + design è sufficiente versare l'importo sul conto corrente postale n° 394270 oppure a mezzo vaglia o assegno bancario intestati alla Casa Editrice Tecniche Nuove Spa - Via Eritrea 21 - 20157 Milano. Gli abbonamenti decorrono dal mese successivo al ricevimento del pagamento. Costo copia singola €2,30 (presso l'editore, fiere e manifestazioni). Copia arretrata (se disponibile) €4,60 + spese di spedizione.

Ufficio commerciale-vendita spazio pubblicitari/Commercial department - sale of advertising spaces:
Milano - Via Eritrea, 21 - Tel. 0239090283/272 - Fax 023551535

Uffici regionali/Regional offices:

Bologna - Via di Corticella, 181/3 - Tel. 051325511 - Fax 051324647
Venezia - Contrà S. Caterina, 29 - Tel. 0444540233 - Fax 0444540270
E-mail: commerc@tecnichenuove.com - Internet: <http://tecnichenuove.com>

Fotocomposizione-Fotolito/Photocomposition - Photolith:
Grafica Quadrifoglio S.r.l. - Milano

Stampa/Printing: Prontostampa - Fara Gera d'Adda (BG)

Responsabilità/Responsibility: La riproduzione di illustrazioni e articoli pubblicati dalla rivista, nonché la loro traduzione, è riservata e non può avvenire senza espressa autorizzazione della casa editrice. I manoscritti e le

illustrazioni inviate alla redazione non saranno restituiti anche se non pubblicati e la casa editrice non si assume responsabilità per il caso che si tratti di esemplari unici. La casa editrice non assume alcuna responsabilità nel caso di eventuali errori contenuti negli articoli pubblicati o di errori in cui fosse incorso nella loro riproduzione sulla rivista.

Associazioni:

A.N.E.S.
ASSOCIATO N. 1000
PUBBLICITÀ PUBBLICITÀ SPECIALIZZATA



ADERENTE A
CONFINDUSTRIA

CSST CERTIFICAZIONE EDITORIA SPECIALIZZATA E TECNICA

Testata volontariamente sottoposta a certificazione di tiratura e diffusione in conformità al regolamento CSST - Certificazione Editoria Specializzata e Tecnica

Per il periodo 1/1/2012-31/12/2012
Tiratura media: 6.624
Diffusione media: 6.429
Certificato CSST n. 2012-2360 del 27 febbraio 2013

Società di revisione: PKF Italia spa

Periodicità/Frequency of publication: Mensile - Poste Italiane Spa - Spedizione in abbonamento Postale - D.L. 353/2003 (conv. in L. 27/02/2004) art.1, comma 1, DCB Milano

Registrazione/Registration: n.119 del 23/2/1990 Tribunale di Milano - Iscritta al ROC Registro degli Operatori di Comunicazione al n° 6419 (delibera 236/01/Cons del 30.6.01 dell'Autorità per le Garanzie nelle Comunicazioni)

Tecniche Nuove pubblica le seguenti riviste/Tecniche Nuove publishes the following magazines: Apparecchi Elettrodomestici, Arredo e Design, Automazione Integrata, Backstage, Bagno Design, Biotech, Commercio Idrotermosanitario, Computer Music Studio, Cosmesi in farmacia, Costruire in Laterizio, Cucina Naturale, Elettro, Energia Solare & rinnovabili, Energie, Estetica Medica, Estetica Moderna, Farmacia News, Fluid Trasmissioni di Potenza, Fonderia, GEC Il Giornale del Cartolaio, Global Heating and Cooling, Global Metalworking, Griffe Collection, Griffe, GT Il Giornale del Termoidraulico, HA Household Appliances, Hotel Domani, Il Commercio Edile, Il Dentista Moderno, Il Latte, Il Nuovo Cantiere, Il Pediatra, Il Progettista Industriale, Imbottigliamento, Impianti Solari, Imprese Agricole, Imprese Edili, Industria della Carta, Italia Grafica, Cosmetica, L'Igienista Moderno, L'Odontotecnico Moderno, La tua farmacia, Laboratorio 2000, Lamiera, L'Erborista, L'Impianto Elettrico & Domotico, Logistica, Luce e Design China, Luce e Design, Macchine Agricole, Macchine Alimentari, Macchine Edili, Macchine Utensili, Medicina Naturale, Nautech, NCF Notiziario Chimico Farmaceutico, Noleggio, Oleodinamica Pneumatica Lubrificazione, Organi di Trasmissione, Ortopedici e Sanitari, Plastix, Porte & Finestre, Progettare, Progetto Colore, RCI, Serramenti + Design, Stampi Progettazione e Costruzione, Strumenti Musicali, Subfornitura News, Technofashion, Tecnica Calzaturiera, Tecnica Ospedaliera, Tecnologie del Filo, Tema Farmacia, Trattamenti e Finiture, Utensili & Attrezzature, Veicoli elettrici, VQ - Vite, Vite e Qualità, Watt Elettrodomestici, ZeroSottoZero