

Danish National Maritime Museum in Helsingor, Denmark – BIG Bjarke Ingels Group, Focus I ponti abitati

Matteo Ruta - 12 Giugno 2014



musei – Helsingor. Un museo ipogeo costruito attorno a un bacino di carenaggio conserva la vecchia darsena: un bacino dalle dimensioni impressionanti (150x25 m e 8 m di profondità) mostra se stesso e diventa in un'immensa corte di accesso per i nuovi spazi.

Tecnologie navali nei trasparenti "ponti abitati"

La realizzazione dei ponti di acciaio zigzaganti ha richiesto uno studio complesso e una soluzione inusuale. L'idea progettuale prevede che le pareti dei ponti siano completamente trasparenti, per enfatizzare la visibilità e il vuoto del bacino. Erano da escludersi perciò gli usuali collegamenti strutturali tra gli impalcati superiore e inferiore del ponti multipiano, pedonali sul lato superiore e con auditorium e spazi espositivi all'interno.

Inoltre, la naturale flessione degli impalcati metallici doveva essere contenuta per evitare la rottura delle alte vetrate laterali. Anche in questo caso i progettisti hanno applicato una soluzione diffusa in campo navale, già sperimentata per la grande copertura a sbalzo dell'Opera di Copenaghen: lunghe travi prefabbricate a tutta lunghezza, a cassone di acciaio, ciascuna composta da più di 2.000 pezzi per 100 tonnellate di peso complessivo. Gli elementi, a forte rigidità, sono stati prodotti in Cina, trasportati sulla nave più grande mai attraccata al cantiere marittimo di Helsingor e movimentate con le più grandi gru mobili presenti nel nord Europa. Gli impalcati sono sospesi tra gli appoggi e collegati tra loro solo da alcune catene, visibili negli spazi museali.

scheda progetto

luogo: Helsingor, Denmark

cliente: Helsingor Municipality, Helsingor Maritime Museum

progetto architettonico: BIG - Bjarke Ingels Group - Bjarke Ingels, David Zahle (project leader)

progetto ingegneristico: Ramboll Denmark A/S

collaboratori: Project Team: A. Jensen, J. Ecklon, K. H. Hansen, R. Rodam, R. Hansen, J. Pries Jensen, H. Kania, A. J. Norback Wallner, R. Pedersen, D. Rasmussen, J. Magasanik, A. Tamosiunaite, A. Hiller, A. Merino, A. Yu, C. Alvarez, C. Moretti, F. Guldborg, G. Ertekin, J. Cool, J. Pattern, K. Ragnhild, M. Chloe, M. Jay, M. Mavriku, M. Oka, O. Simionescu, P. Labra, P. Rieff, Q. Lim, S. Sosio, S. Latz, T. Lund Hojgaard, T. Troster, T. Bennet, X. Chen, X. Xiong, X. Li

impresa di costruzione: E. Pihl & Son

fornitori: Safety and Fire Consultant: Freddy Madsen Ingeniører, Exhibition Design: Kossmann.dejong, Landscape Architects: Jens Ravnholt, Client Consultant: Alectia, Product Design: KiBiSi

fotografie: Luca Santiago Mora, Rasmus Hjortsho, Dragor Luftfoto, Ole Thomsen, Thijs Wolzak

tempi di realizzazione: 2010-2013

superficie costruita mq: 5.000 mq

Complementary Contractor: Jakon Technical Installation: H. Helbo Hansen Project Management: Alectia

scheda studio

Studio: BIG CPH

Indirizzo: Kløverbladsgade 56

Città: Valby, Copenhagen - Denmark

Telefono: 0045 72217227

Fax: 0045 35127227

e-mail: big@big.dk

www: www.big.dk